

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：华山电子（苏州）有限公司扩建 CNC3C
系列产品零部件生产项目

建设单位（盖章）：华山电子（苏州）有限公司

编制日期：2018 年 7 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
- 2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
- 3、行业类别——按国标填写。
- 4、总投资——指项目投资总额。
- 5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。
- 7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
- 8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	华山电子（苏州）有限公司扩建 CNC3C 系列产品零部件生产项目				
建设单位	华山电子（苏州）有限公司				
法人代表	叶芳兰	联系人	王召坤		
通讯地址	苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号				
联系电话	0512-88889888	传真	0512-88181266	邮政编码	215152
建设地点	苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号				
立项审批部门	苏州市相城区发改局	批准文号	相发改中心备[2018]1 号		
建设性质	扩建	行业类别及代码	C3399 其他未列明金属制品制造		
占地面积（平方米）	3350	绿化面积（平方米）	依托现有		
总投资（万元）	2000	其中环保投资（万元）	90	环保投资占总投资比例	4.5%
评价经费（万元）	--	预计投产日期	--		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

表 1 原辅材料情况表

序号	名称	重要组份、规格、指标	年用量	储存方式、包装规格	来源及运输
1	铝材毛坯件	--	300 万件	室内堆放	外购/车运
2	塑料毛坯件	--	10 万件	室内堆放	外购/车运
3	不锈钢毛坯件	--	20 万件	室内堆放	外购/车运
4	切削液	--	20t	桶装，180kg/桶	外购/车运

生产及公用设备

表 2 主要设备情况表

类别	设备名称	规格（型号）	数量	备注
生产设备	自动机械手设备	--	7 台	新增
	北京精雕 CNC 机床	JDVT600-A13S	200 台	新增

水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	新增 9000	燃油（吨/年）	--
电（千瓦时/年）	新增 350 万	燃气（立方米/年）	--
燃煤（吨/年）	--	其他	--

废水（工业废水□、生活污水√）排水量及排放去向

废水		排水量	排放口名称	排放去向及尾水去向
生活污水		新增 7500t/a	废水接管口	排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理，尾水排入浒东河
工业废水	生产废水	0	--	--
	公辅工程废水	0	--	--

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施使用情况

无

工程规模和内容：（不够时可附另页）

1、项目由来

华山电子（苏州）有限公司位于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号，总占地面积约 20153.6m²，现有职工 300 人。公司一期“年产电脑五金周边配件 1200 万 PCS、电脑机箱外壳 50 万片项目”于 2006 年 12 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2006]348 号），该项目未建设；二期“扩建年产 IT 产业铝冲压件氧化阳极及后加工处理 500 万 PCS 项目”于 2009 年 8 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2009]227 号），并于 2014 年 12 月通过相城区环保局环保“三同时”验收。

因市场发展的需要，公司拟投资 2000 万元利用自有已建空余厂房扩建 CNC3C 系列产品零部件生产项目，建设内容和规模为年产 3C 系列产品 300 万件。目前，该项目已取得苏州市相城区发改局备案批复（相发改备[2018]1 号）。

根据国务院发布的《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及其它相关环保法规及政策的要求，必须对该项目进行环境影响评价。为此，华山电子（苏州）有限公司委托我公司进行环境影响评价工作。我公司接受委托后，即进行了现场调查及资料收集，同时查阅了相关资料，在此基础上编制完成了本项目环境影响报告表，经项目建设单位确认，供环保部门审查批准。

2、项目概况

项目名称：华山电子（苏州）有限公司扩建 CNC3C 系列产品零部件生产项目；

建设单位：华山电子（苏州）有限公司；

建设地点：苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号；

建设性质：扩建；

项目情况：本项目投资总额为 2000 万元，利用自有已建空余厂房扩建 CNC3C 系列产品零部件生产项目，建设内容和规模为年产 3C 系列产品 300 万件，新增职工 250 人，1 班 8 小时工作制，年工作日 300 天，目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

3、产品方案、公用及辅助工程

建设项目产品方案见表 3，公用及辅助工程见表 4。

表 3 建设项目产品方案表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（/年）			年运行时数
		扩建前	扩建后	增减量	
生产车间	电脑五金周边配件	1200 万 PCS	1200 万 PCS	0	7200h
	电脑机箱外壳	50 万片	50 万片	0	
	IT 产业铝冲压件	500 万 PCS	500 万 PCS	0	
	3C 系列产品	0	300 万件	+300 万件	2400h

表 4 公用及辅助工程

工程名称	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	变化情况	
贮运工程	原料仓库		300m ²	300m ²	0	依托现有
	成品仓库		800m ²	800m ²	0	依托现有
	化学品仓库		120m ²	120m ²	0	已建
公用工程	给水（自来水）		53460t/a	62460t/a	+9000t/a	依托现有给水系统，由市政自来水管网提供
	排水	生活污水	9000t/a	16500t/a	+7500t/a	依托现有排水系统，雨污分流
		工业废水	28200t/a	28200t/a	0	
	供电		125 万 kwh/a	475 万 kwh/a	+350 万 kwh/a	依托现有供电线路，由市政电网供给
绿化		7800m ²	7800m ²	0	依托现有	
环保工程	噪声治理		--	--	--	隔声、距离衰减、绿化降噪
	废水治理	废水处理设施	1 套 300t/d	1 套 300t/d	0	达标排放，已建
		酸雾洗涤塔	3 套，每套风量 11000m ³ /h	3 套，每套风量 11000m ³ /h	0	经 1#~3#排气筒达标排放，已建
	废气治理	油雾分离器+活性炭吸附处理装置	0	1 套，设计处理风量 35000m ³ /h	+1 套，设计处理风量 35000m ³ /h	经 4#排气筒达标排放，新增
		固废	危废仓库	50m ²	50m ²	0
	一般固废仓库		160m ²	160m ²	0	依托现有

项目地理位置图见附图 1，项目所在地周围环境简况图见附图 2，项目厂区平面布置图见附图 3。

4、产业政策相符性

本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，经查阅《外商投资产业指导目录

(2017年修订)》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)》(苏政办发[2013]9号)及《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)>部分条目的通知》(苏经信产业[2013]183号)、《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》等国家和地方性产业政策,本项目不在鼓励、淘汰、禁止和限制之列,属于允许类,本项目的建设符合国家和地方产业政策。

5、规划相符性

本项目选址于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路169号,根据企业提供的国有土地使用证和房屋所有权证,项目所在地土地用途为工业用地,所使用房屋为非居住用房。

6、江苏省太湖水污染防治条例相符性分析

本项目距离太湖约8.5公里,位于太湖流域三级保护区,根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)第四十三条,太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为:

(一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外;

(二)销售、使用含磷洗涤用品;

(三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物;

(四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等;

(五)使用农药等有毒物毒杀水生生物;

(六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾;

(七)围湖造地;

(八)违法开山采石,或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;

(九)法律、法规禁止的其他行为。

本项目从事金属制品业,不属于太湖流域三级保护区禁止建设项目;项目无工业废水产生,生活污水排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理;项目产生的危废委托有资质单位处理,不外排;不向水体排放油类、废液、废渣、垃圾,无法律、法规禁止的其他行为。因此,本项目的建设不违背《江苏省太湖水污染防治条例》的有关规定。

7、太湖流域管理条例相符性分析

本项目距离太湖约8.5公里,根据《太湖流域管理条例》(已经2011年8月24日

国务院 169 次常务会议通过，现予公布，自 2011 年 11 月 1 日起施行）第二十八条，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

本项目从事金属制品业，不属于太湖流域三级保护区禁止建设项目；本项目无工业废水产生，生活污水排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理，不属于直接向水体排放污染物的项目，因此不违背《江苏省太湖水污染防治条例》的有关规定。

8、苏州市阳澄湖水源水质保护条例相符性分析

本项目不在阳澄湖保护区内，不违背《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》的规定。

9、江苏省生态红线区域保护规划相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（2013 年 7 月）中红线区域范围明确了西塘河（相城区）清水通道维护区二级管控区范围为“西塘河水体及沿岸 50 米范围（不包括已建工业厂房和潘阳工业园区规划用地）”；望虞河（相城区）清水通道维护区二级管控区范围为“望虞河及两岸各 100 米范围”。根据调查，本项目距离西塘河（相城区）清水通道维护区二级管控区约 4100m，距离望虞河（相城区）清水通道维护区二级管控区约 2100m，不在红线管控区，因此符合规划。

苏州市相城区生态红线区域图见附图 4。

与项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

1、现有项目简述

华山电子（苏州）有限公司位于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号，总占地面积约 20153.6m²，现有职工 100 人。公司一期“年产电脑五金周边配件 1200 万 PCS、电脑机箱外壳 50 万片项目”于 2006 年 12 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2006]348 号），该项目未建设；二期“扩建年产 IT 产业铝冲压件氧化阳极及后加工处理 500 万 PCS 项目”于 2009 年 8 月取得相城区环保局的审批意见（苏相环建[2009]227 号），并于 2014 年 12 月通过相城区环保局环保“三同时”验收。

现有环保手续情况见表 5。

表 5 现有环保手续情况

项目名称	批复文号	验收时间或文号	备注
年产电脑五金周边配件 1200 万 PCS、电脑机箱外壳 50 万片	苏相环建[2006]348 号	未建设	--
扩建年产 IT 产业铝冲压件氧化阳极及后加工处理 500 万 PCS 项目	苏相环建[2009]227 号	2014 年 12 月 17 日	--

2、现有项目主要原辅材料

表 6 现有项目原辅材料情况表

名称	重要组份、规格、指标	年耗量	来源及运输
铝材	--	500t	外购/车运
白打磨膏	氧化钙、石蜡	0.25t	外购/车运
脱脂剂	氢氧化钠 40%、碳酸钠 60%	10t	外购/车运
硝酸	98%	22.5t	外购/车运
硫酸	98%	50t	外购/车运
磷酸	85%	12t	外购/车运
色粉	酸性红、活性艳红、酸性蓝、酸性黑、铝紫等	2t	外购/车运
封孔剂	醋酸钴	12t	外购/车运
印刷油墨	醇酸树脂等	0.1t	外购/车运

3、现有项目生产设备

表 7 现有项目主要设备表

类别	设备名称	规格型号	数量	备注
生产设备	阳极生产线	--	3 条	--
	喷砂机	--	5 台	--
	超声波清洗机	--	3 台	--

	拉丝机	--	10 台	--
	镗雕机	--	5 台	--
	钻切机	--	2 台	--
环保设备	酸雾洗涤塔	110000m ³ /h	3 台	--
	废水处理设施	300t/d	1 套	--
公用设备	空压机	75P	3 台	--
	蒸汽锅炉	2t/h	2 台	以管道天然气为燃料
	冷却塔	--	3 台	--

4、现有项目主要工艺流程

(1) 主工艺流程:

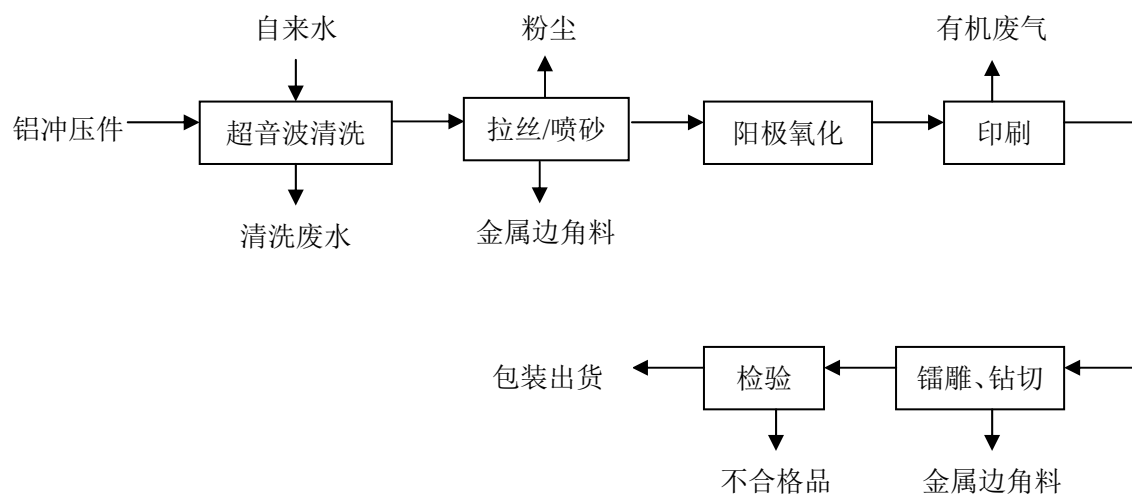


图 1 现有项目主工艺流程图

(2) 阳极氧化工艺流程:

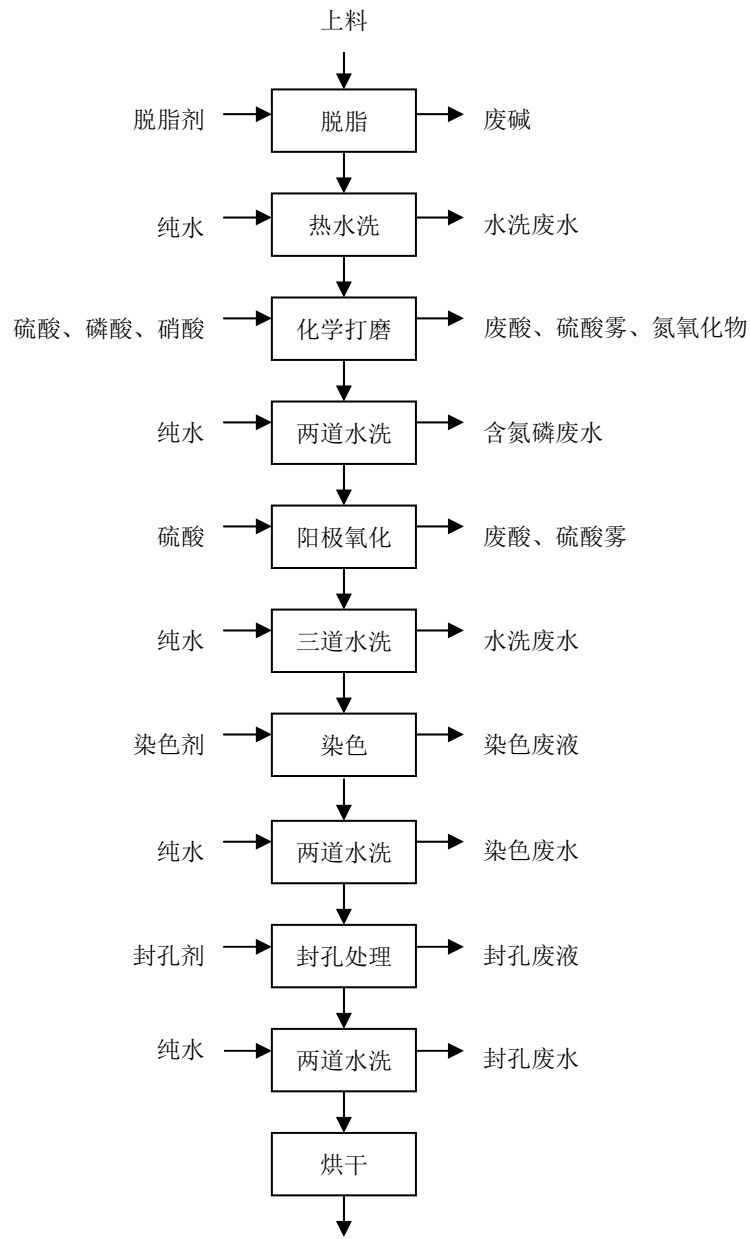


图 2 现有项目阳极氧化工艺流程图

现有项目水平衡图：

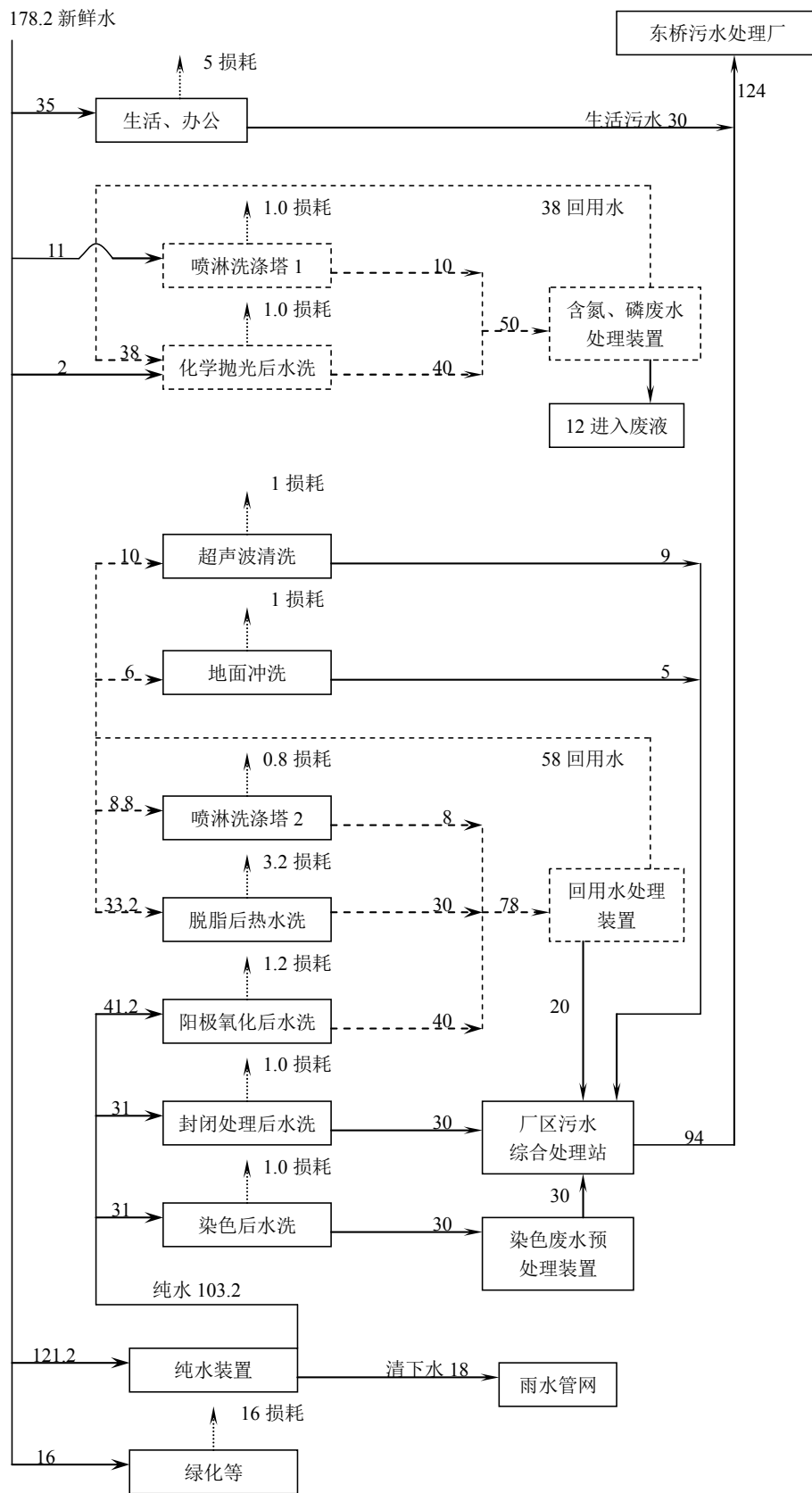


图3 现有项目水平衡图 (t/d)

5、现有项目污染物排放、治理措施及达标情况简述

(1) 废气排放及治理情况

现有项目废气主要为化学打磨、阳极氧化过程中产生的硫酸雾和氮氧化物，喷砂过程产生的粉尘以及印刷过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。硫酸雾和氮氧化物经酸雾洗涤塔处理后经 15m 高 1#、2#、3#排气筒排放；喷砂车间密闭，喷砂粉尘经喷砂机自带除尘设备处理后以无组织形式排放；印刷有机废气以无组织形式排放。

根据 2017 年 2 月 16 日江苏省优联检测技术服务有限公司的检测报告数据，具体见表 8，检测结果表明现有项目有组织废气排放达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 标准。

表 8 现有项目有组织排放废气监测结果

检测点位	检测项目	检测结果			执行标准值		评价
		检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
1#排气筒	硫酸雾	1	ND	--	30	--	达标
		2	ND				
		3	ND				
		均值	ND				
	氮氧化物	1	ND	--	200	--	达标
		2	ND				
		3	ND				
		均值	ND				
2#排气筒	硫酸雾	1	0.23	1.06×10 ⁻²	30	--	达标
		2	0.38				
		3	0.30				
		均值	0.30				
	氮氧化物	1	ND	--	200	--	达标
		2	ND				
		3	ND				
		均值	ND				
3#排气筒	硫酸雾	1	0.46	1.15×10 ⁻²	30	--	达标
		2	0.40				
		3	0.40				
		均值	0.42				
	氮氧化物	1	ND	--	200	--	达标
		2	ND				
		3	ND				
		均值	ND				

(2) 废水排放及治理情况

现有项目废水主要是工业废水和员工生活污水，工业废水经厂内自建废水处理设施预处理达污水厂接管标准后与生活污水一起经市政污水管网排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂集中处理，其中工业废水中的含氮、含磷废水收集处理后回用不排放。

根据 2017 年 2 月 16 日江苏省优联检测技术服务有限公司的检测报告数据，具体见表 9，检测结果表明现有项目废水接管口排放浓度达到苏州市相城区东桥集中污水处理厂接管标准。

表 9 现有项目废水监测结果（单位：mg/L，pH 无量纲）

检测点位	检测项目	检测结果	东桥集中污水处理厂接管标准限值	评价
接管口	pH 值	6.95	6~9	达标
	COD	20	200	达标
	SS	3	150	达标
	NH ₃ -N	0.154	15	达标
	TP	0.033	3	达标
	石油类	0.265	20	达标

注：NH₃-N、TP 来自于生活污水，工业废水中不含 N、P。

(3) 噪声排放及治理情况

现有项目噪声污染源主要是冲床、折弯机等设备运转产生的噪声，经过一定的防振降噪的工程措施后，车间噪声经过车间壁的阻隔和厂区的距离衰减后，根据 2017 年 2 月 16 日江苏省优联检测技术服务有限公司的检测报告数据，具体见表 10，现有项目厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

表 10 现有项目厂界噪声监测结果（单位：dB（A））

监测点位		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	执行标准	评价
2017.2.16	昼间	62.7	58.3	57.9	61.6	65	达标
	夜间	52.3	50.7	50.8	51.4	55	达标

(4) 固废排放及治理情况

现有项目固废产生量分别为：

一般工业固废：金属粉尘 5.13t/a、金属边角料 80t/a、不合格品 36t/a；

危险废物：废网版 0.5t/a、废酸 1240t/a、废碱 60t/a、染色废液 3.5t/a、封孔废液 20t/a、含氮磷废液 780t/a、废水处理污泥 980t/a、废包装容器 8t/a；

生活垃圾：9t/a。

采取的治理措施：金属粉尘、金属边角料和不合格品收集后出售，废网版、废酸、废碱、染色废液、封孔废液、含氮磷废液、废水处理污泥和废包装容器委托有资质单位处理，生活垃圾由当地环卫部门定期清运。

小结：现有项目污染治理措施到位，可保证污染物稳定达标排放。

6、现有项目“三本帐”核算

表 11 现有项目“三本帐”一览表

类别		污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)
废气	有组织 废气	硫酸雾	1.368	1.1628	0.2052
		氮氧化物	3.168	1.9008	1.2672
	无组织 废气	颗粒物	0.27	0	0.27
		非甲烷总烃	0.02	0	0.02
		硫酸雾	0.0836	0	0.0836
		氮氧化物	0.2018	0	0.2018
废水	工业废 水	废水量	66600	38400	28200
		COD	26.4	15.12	11.28
		SS	9.6	5.76	3.84
		NH ₃ -N	0.75	0.75	0
		TP	0.3	0.3	0
		石油类	0.969	0.9114	0.0576
	生活污 水	废水量	9000	0	9000
		COD	2.7	0	2.7
		SS	1.8	0	1.8
		NH ₃ -N	0.27	0	0.27
		TP	0.036	0	0.036
固废	一般工业固废	121.13	121.13	0	
	危险废物	3092	3092	0	
	生活垃圾	9	9	0	

7、现有项目环境问题及“以新带老”措施

现有项目各污染物均做到了达标排放，无需“以新带老”。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

周边环境: 本项目位于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路 169 号, 东侧隔长平路为苏州兰天玻璃有限公司、南侧隔河道为绿化空地、西侧隔长明路为绿化空地、北侧隔人民路为苏州市嘉旺表面处理有限公司。

地质、地貌: 拟建项目厂址所在的苏州相城区为长江下游冲积平原区域, 四周地势平坦, 河道纵横, 属典型的江南水乡平原。该区域处于新华夏和第二巨型隆起带与秦岭东西向复杂构造带东延的复合部位, 属原古代形成的华南地台, 地表为新生代第四纪的松散沉积层堆积。表层耕土在 1 米左右, 然后往下是粘土、亚粘土、粉砂土、粘土层等交替出现, 平均低耐力为 15t/m^2 。根据“中国地震裂度区划图(1990)”及国家地震局、建设部地震办(1992)160 号文苏州市 50 年超过概率 10%的烈度值为 VI 度。地势西高东低, 地面标高 4.48-5.20m 左右(吴淞标高)。

水文: 本区域属太湖水系, 紧邻长江, 主要河流有大运河、鹅真荡、黄埭荡、元和塘、济民塘、黄花泾等, 主要湖泊有阳澄湖、漕湖、太湖。大运河和元和塘是本区的主要航道。

气候气象: 项目所在地气候为北亚热带海洋性季风气候, 四季分明, 雨量充沛, 无霜期长, 季风变化明显, 冬季以偏北风为主, 夏季以偏南风为主。根据苏州气象台历年气象资料统计: 年平均气温: 15.7°C ; 年平均最高气温: 17°C ; 年平均最低气温: 14.9°C ; 年平均风速: 3.0m/s ; 年最大平均风速: 4.7m/s (1970、1971、1972 年); 年最小平均风速: 2.0m/s (1952 年); 历年出现频率最大的风向为 SE, 年平均达 12%(51-80 年); 年平均相对湿度: 80%; 年平均降水量: 1099.6mm ; 最大年降水量: 1554.7mm (1957 年); 最小年降水量: 600.2mm (1978 年); 年平均气压: 1016.1hpa ; 年平均无霜日: 248 天(51-80 年); 年频率最大风向 SE。

植被、生物多样性: 随着人类的农业开发, 项目所在区域的自然生态环境早已被人工农业生态环境所替代。主要作物是水稻、三麦、油菜, 蔬菜主要有叶菜、果菜、茎菜、根菜和花菜等大类几十个品种。树木主要有槐、杉、桑、柳和杨等树种, 另外还有野生的灌木、草类植物等存在。目前该地区主要野生动物有昆虫类、鼠类、蛇类和飞禽类等; 主要的水生植物有浮游植物(蓝藻、硅藻和绿藻等)、挺水植物(芦苇、蒲草等), 浮叶植物(金银莲花和野菱)和漂浮植物(浮萍、槐叶萍、水花生等)。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

相城区位于苏州市区北部，2001年2月28日经国务院批准，撤销吴县市，分设吴中区、相城区。相城区人民政府驻元和街道。截止2015年，相城区下辖6个街道：元和街道、太平街道、黄桥街道、北桥街道、漕湖街道、北河泾街道，4个镇：望亭镇、黄埭镇、渭塘镇、阳澄湖镇。1个省级经济开发区、1个旅游度假区和1个高铁新城，总面积496平方公里。截至2015年底，相城区户籍人口405400人，外来人口近49万人。相城因春秋吴国大臣伍子胥在阳澄湖畔“相土尝水，象天法地”、“相其他，欲筑城于斯”而得名。相城区现已形成机械、电子、建材、纺织、化工、农产品加工等10多个大类的工业体系。电子信息、精细化工、新材料和光电一体化等新兴支柱产业正在崛起。相城区已经建成了14个园区、开发区，为中外投资者打造了新的投资载体。2015年，全区实现地区生产总值605.16亿元，同比增长7.4%；一般公共预算收入突破70亿元，同口径增长9.5%；全社会固定资产投资500.62亿元，增长8.8%，实现工业总产值1450.37亿元，主要经济指标增幅保持了全市前列。截至2015年底，全区共有6家企业主板上市，11家企业新三板挂牌。新材料、新能源、装备制造、生物医药、节能环保、新一代电子信息等新兴产业群方兴未艾；中国汽车零部件（苏州）产业基地、苏州阳澄湖数字文化创意产业园、太平街道省级精密制造产业基地、苏州（中国）婚纱城、苏州小外滩婚庆文化旅游基地、相城区国家现代农业示范区、省级阳澄湖生态休闲旅游度假区、阳澄湖国际科技园、潘阳工业园、苏州相城生物科技产业园等快速崛起；高端制造业、现代服务业、文旅产业、有机农业并驾齐驱；新产业领路、新城市领跑、新人才领军，相城在“后工业化”时代中筑就了一方产业新高地，已成为苏州最具发展潜力和活力的区域之一。

相城区经济科技教育发达，整体推进素质教育，高标准、高质量普及九年义务教育，全市小学入学率、巩固率和毕业率都达到100%，初中入学率、巩固率和毕业率分别达到100%、99.97%和99.33%。初中毕业生升学率为95.63%，应届高中毕业生升学率达88.45%。高等教育毛入学率达41.06%，实现了高等教育大众化，并向普及化加速迈进。本区传统文化浓郁，传统文化事业蒸蒸日上，传统的文化包括昆剧、评弹等均得到传承和发展；现代文化发达，各类文艺演出场次较多。

黄埭镇位于姑苏城西北约10km，东为苏虞张一级公路，靠元和街道；南临京沪铁路、京杭运河、312国道，接壤浒墅关；西依望虞河，挽无锡，10分钟可到无锡硕放

国际机场；北枕漕湖，望常熟；沪宁高速公路横穿东西，绕城高速公路纵贯南北。

黄埭镇始建于春秋时期，距今已有 2500 多年的历史。战国时期楚国名相春申君黄歇动员民众于此兴修水利，筑成堰埭，初名春申埭，后改黄埭，沿袭至今。

十分优越的地理位置和交通条件使黄埭自古一直是苏州西北部和无锡锡东地区的重要商埠。古时黄埭镇，三里长街，百店琳琅，千叶小舟云集，八方商贾过往，素有“银黄埭”之称。今黄埭镇，环春申湖碧波绿树、丽水宜人；相城区规划中的太阳路横贯黄埭镇东西，国家天然气西气东输工程在黄埭镇设有门站，全镇自来水与市区并网，电信全部实现宽带接入。依托优势，黄埭镇规划建设了总面积为 30 平方公里的潘阳工业园区，目前已有近 300 家内外资企业落户，总投资已达 40 亿元人民币。

现在的黄埭镇是相城区实施区划调整，于 2006 年 6 月将原东桥镇和黄埭镇合并而设，镇域面积 55.33 平方公里，下辖 14 个行政村和 6 个社区。

2016 年，全镇完成地区生产总值 103.36 亿元，增长 20%；全口径财政收入 14.01 亿元，增长 13.14%，公共财政预算收入 6.78 亿元，增长 11.13%；固定资产投资 42 亿元，增长 17%；实现工业总产值 337 亿元，增长 6%，其中规模以上企业总产值 290 亿元，占比 79.7%；第三产业增加值 39.3 亿元，增长 19%。全年完成注册外资 3200 万美元，到帐外资 1300 万美元，注册内资 9 亿元。

黄埭镇总体规划：

项目所在地黄埭镇是相城区西组团的主要组成部分。

1、规划范围、规划期：

黄埭镇行政辖区范围，总面积 49.47 平方公里。近期为 2012~2015 年，远期为 2016~2030 年。

2、用地规划：

(1) 城乡建设用地总量：黄埭镇规划城乡建设用地总量为 26.59 平方公里。

(2) 城镇建设用地：规划城镇建设用地总量为 23.56 平方公里，其中黄埭镇区 17.82 平方公里，国际物流园 2.30 平方公里，生物科技产业园 3.32 平方公里，生态农业示范园区 0.12 平方公里。

(3) 区域交通设施用地：区域交通设施包括黄埭镇域范围内的高速公路、国道、一级公路、铁路等用地。规划区域交通设施用地共 1.40 平方公里。

(4) 特殊用地：特殊用地主要指太东路北侧的苏州第三监狱，建设用地规模为 0.35

平方公里。

3、城镇性质：

相城区西组团的主要组成部分，以江南水乡文化为特色、以高新技术产业为主导的现代化工业商贸镇。

4、基础设施：

(1) 给水工程：以太湖为水源地，规划相城水厂（70 万 m^3/d ，一期工程 30 万 m^3/d ）为黄埭镇供水为主，以苏州市白洋湾水厂作为应急水源，规划建设黄埭给水加压站 20 万 m^3/d ，作为黄埭镇主供水源。

(2) 排水工程：规划将潘阳工业园污水处理厂改制为综合性污水处理厂，由政府管理。规划将黄埭地区黄埭塘西南、绕城高速东南、沪宁高速以东均由潘阳污水处理厂处理。远期黄埭污水处理厂扩建二期，处理能力达到 5.0 万 m^3/d 。

另建设开发区污水处理厂（漕湖产业园污水厂），处理能力为 7.5 万 m^3/d ，黄埭地区黄埭塘东北的污水由开发区污水处理厂处理。

绕城高速以北，沪宁高速以西地块污水就近接入望亭市政污水管，排入望亭污水处理厂处理，处理能力为 8 万 m^3/d 。

(3) 供电工程：规划有 220KV 东桥变和 220kv 春申变为黄埭供电。

黄埭镇内目前有 110kv 变电站 1 座和 35kv 变电站 2 座，根据用电负荷预测，考虑变电容载比及供电安全，35kv 变电站已不能满足用电负荷要求。规划增容 110kv 潘阳变。拆除现有 35kv 黄埭变和 35kv 东桥变，新建 110kv 变电站 7 座。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

1、地表水环境质量现状

本次评价地表水环境现状资料引用《2017年度苏州市环境状况公报》中的相关资料：苏州市地表水污染属复合型有机污染。影响全市河流水质的主要污染物为氨氮和总磷，影响全市湖泊水质的主要污染物为总氮和总磷。

全市集中式饮用水源地水质较好，属安全饮用水源。全市集中式饮用水源地达标取水比例均为 100%。

全市地表水环境质量总体处于轻度污染状态。列入江苏省“十三五”水环境质量目标考核的 50 个地表水断面中，水质达到 II 类断面的比例为 22.0%，III 类为 52.0%，IV 类为 24.0%，V 类为 2.0%，无劣 V 类断面。

2、大气环境质量现状

本次评价大气环境数据引用《2017年度苏州市环境状况公报》中苏州市市区监测结果，具体见下表。

表 12 空气环境现状监测表（单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）

浓度 污染因子	年均浓度	GB3095-2012 标准限值	数据来源
SO ₂	14	60	《2017年度苏州市环境状况公报》
NO ₂	48	40	
PM ₁₀	66	70	
PM _{2.5}	43	35	

根据上表可知：SO₂、PM₁₀年均浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，NO₂、PM_{2.5}年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

环境空气污染包括三个方面：气体污染、颗粒物污染、二次污染物污染。污染物有两个主要来源：人为源和天然源，人为源主要包括燃煤、燃油型企业和机动车，天然源主要包括火山爆发、森林及草原火灾、动植物残体分解、土壤、扬尘、沙尘等。苏州市的污染源主要是人为源，企业废气和汽车尾气的排放影响着环境空气质量，需要加强治理。

3、噪声环境现状

根据《2017 年度苏州市环境状况公报》：苏州市区区域声环境质量平均等效声级为 54.4 分贝，区域声环境质量为二级（较好）。

4、生态环境质量现状

该区域的生态环境已大部分被人工生态所取代，原始天然植被已转化为次生和人工植被。近年开展的生态公益林改造和绿化造林等生态建设，植被分布多样性有所改善。除住宅、工业、公用设施用地和道路用地外，有少量农业用地，人工造林分布在空地和河边。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

周围一般性环境保护目标见表 13。

表 13 环境保护目标表

环境	环境保护对象	方位	与厂界最近距离	规模	环境保护目标
大气环境	蔡家里	东南	247m	~160 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
水环境	浒东河	南	340m	小河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV 类标准
	黄花泾	东南	2200m	小河	
	南侧河道	南	10m	小河	
声环境	厂界外 1m 处	--	--	--	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中的 3 类标准
生态环境	西塘河(相城区) 清水通道维护 区二级管控区	东	4100m	1.09km ²	水源水质保护
	望虞河(相城区) 清水通道维护 区二级管控区	西北	2100m	2.81km ²	水源水质保护

评价适用标准

环境
质量
标准

(1) 周围大气环境执行：

项目环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，特征污染因子非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》相关标准。

表 14 环境空气质量标准限值表

执行标准	指标	取值时间	浓度限值
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	PM ₁₀	年平均	70μg/Nm ³
		日平均	150μg/Nm ³
	SO ₂	年平均	60μg/Nm ³
		日平均	150μg/Nm ³
		1 小时平均	500μg/Nm ³
	NO ₂	年平均	40μg/Nm ³
		日平均	80μg/Nm ³
		1 小时平均	200μg/Nm ³
《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	一次值	2.0mg/m ³

(2) 周围地表水域执行：

按照《江苏省地表水(环境)功能区划》(2003.3) 确定，浒东河、黄花泾水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准。

表 15 地表水环境质量标准限值表

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
浒东河、 黄花泾	《地表水环境质量 标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类	pH (无量纲)	--	6~9
			COD _{Cr}	mg/L	30
			NH ₃ -N	mg/L	1.5
			高锰酸盐指数	mg/L	10
			TP	mg/L	0.3

(3) 周围区域声环境执行：

表 16 区域噪声标准限值表

执行标准	级别	单位	标准限值	
			昼间	夜间
《声环境质量标准》(GB3096-2008)	3 类	dB (A)	65	55

1、项目废水排放标准执行：

本项目废水接管口执行苏州市相城区东桥集中污水处理厂接管标准；污水厂尾水（COD、氨氮、总磷）排放标准执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）中城镇污水处理厂表 2 中污染物排放限值标准，DB32/1072-2007 未列入项目（pH 和 SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的一级 A 标准。

表 17 污水排放标准限值表

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
接管口	苏州市相城区东桥集中污水处理厂接管标准	--	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	200
			SS	mg/L	150
			NH ₃ -N	mg/L	15
			TP	mg/L	3
污水厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2007）	表 2 标准	COD	mg/L	50
			NH ₃ -N	mg/L	5（8）
			TP	mg/L	0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放限值》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9
			SS	mg/L	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、项目噪声排放标准执行：

表 18 噪声排放标准限值表

厂界名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
厂界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	dB（A）	65	55

3、项目废气排放标准执行：

颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

表 19 大气污染物排放标准限值表

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	依据
颗粒物	120	3.5	15	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2
非甲烷 总烃	120	10	15	4.0	

总量控制因子和排放指标:

表 20 排放总量控制指标推荐值

类别	污染物名称	现有项目 排放量 (t/a)	本项目			“以新带 老”削减量 (t/a)	全厂排放 量 (t/a)	排放增减 量 (t/a)	
			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)				
废水	工业 废水	废水量	28200	0	0	0	28200/ 28200	0	
		COD	11.28	0	0	0	11.28/ 1.41	0	
		SS	3.84	0	0	0	3.84/ 0.282	0	
		石油类	0.0576	0	0	0	0.0576/ 0.028	0	
	生活 污水	废水量	9000	7500	0	7500	0	16500/ 16500	+7500/ 7500
		COD	2.7	1.5	0	1.5	0	4.2/ 0.825	+1.5/ 0.375
		SS	1.8	1.125	0	1.125	0	2.925/ 0.165	+1.125/ 0.075
		NH ₃ -N	0.27	0.112	0	0.112	0	0.382/ 0.082	+0.112/ 0.038
		TP	0.036	0.022	0	0.022	0	0.058/ 0.008	+0.022/ 0.004
	废气	有组 织	颗粒物	0	0.9	0.81	0.09	0	0.09
VOCs			0	0.9	0.81	0.09	0	0.09	+0.09
硫酸雾			0.2052	0	0	0	0	0.2052	0
氮氧化物			1.2672	0	0	0	0	1.2672	0
无组 织		颗粒物	0.27	0.12	0	0.12	0	0.39	+0.12
		VOCs	0.02	0.1	0	0.1	0	0.12	+0.1
		硫酸雾	0.0836	0	0	0	0	0.0836	0
		氮氧化物	0.2018	0	0	0	0	0.2018	0
固废	一般工业固 废	0	7	7	0	0	0	0	
	危险废物	0	23.5	23.5	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	24	24	0	0	0	0	

注:斜线左方为排入污水厂的量,斜线右方为污水厂排入外环境的量;为便于日常监管,本项目工程分析中核算的挥发性有机废气以非甲烷总烃计,总量控制指标中以 VOCs 计。

总量控制因子:

按照国家和省总量控制的规定,结合本项目排污特征,确定本项目的总量控制因子以及考核因子为:

水污染物总量控制因子: COD、NH₃-N; 考核因子: SS、TP;

大气污染物总量控制因子: 颗粒物、VOCs; 考核因子: 无。

总量控制目标

控制途径分析：

(1) 水污染物排放总量控制途径分析

本项目水污染物排放总量在苏州市相城区东桥集中污水处理厂内平衡。

(2) 大气污染物排放总量控制途径分析

本项目大气污染物颗粒物、VOCs 排放指标在苏州市相城区范围内平衡。

(3) 固体废弃物排放总量

本项目实现固体废弃物零排放。

建设项目工程分析

工艺流程图简述（图示）：

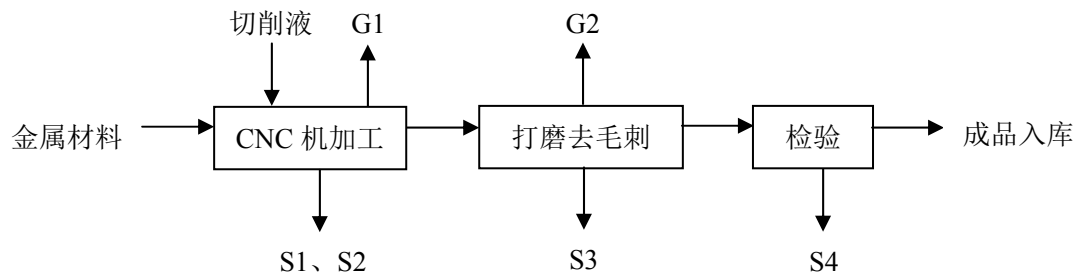


图 4 本项目生产工艺流程图

流程说明：

CNC 机加工：按照要求对金属材料进行车、铣等精密机械加工。加工过程需要对刀具与工件的接触面喷淋切削液进行润滑和降温，切削液与水以 1:10 的比例配比，产生的金属屑被带入切削液，经设备自带的循环池过滤后切削液循环使用，定期更换。此环节将产生废边角料 S1、废乳化液 S2、切削废气 G1。

打磨去毛刺：利用自动机械手设备对工件进行打磨，主要去除工件表面的少量毛刺。此环节将产生废边角料 S3、打磨废气 G2。

检验、成品入库：工件经检验合格后入成品库。此环节将产生不合格品 S4。

主要污染工序：

1、废水

工业废水：根据工程分析，本项目无工业废水产生。

生活污水：本项目新增职工 250 人，年运行天数 300 天，用水量按 120L/人·天计，则用水量为 9000t/a。生活污水量按 100L/人·天计，则生活污水量为 7500t/a，经市政污水管网排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理。

本项目废水产生情况见下表：

表 21 本项目废水产生状况一览表

类别	废水类型	废水量 (t/a)	污染因子	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	拟采取的处理方式	排放去向
生活污水	生活污水	7500	pH	6~9		直接接管	苏州市相城区东桥集中污水处理厂
			COD	200	1.5		
			SS	150	1.125		
			NH ₃ -N	15	0.112		
			TP	3	0.022		

2、废气

本项目生产环节产生的废气主要为 CNC 机加工过程产生的切削废气和打磨去毛刺过程产生的打磨废气。

(1) 切削废气

本项目 CNC 机加工过程由于温度升高，切削液蒸发形成废气散发到空气中，主要污染物为油雾颗粒物和有机废气（以非甲烷总烃计）。挥发量按照年用量的 10%计，本项目切削液用量约 20t/a，则废气产生量约 2t/a（油雾颗粒物和有机废气各 1t/a）。废气经每台设备上方安装的集气罩收集（收集效率约 90%）后，在风机的带动下进入油雾分离器+活性炭吸附处理装置处理，处理效率约 90%，尾气经 15 米高 4#排气筒高空排放，未收集废气以无组织形式排放。

(2) 打磨废气

本项目工件表面会有毛刺等，通过自动机械手设备进行打磨，打磨时会产生粉尘颗粒物，该废气为无组织排放，排放量约为 0.02t/a。

本项目废气产生及排放情况见下表：

表 22 有组织废气产生状况

编号	污染源		污染因子	产生情况			治理措施, 去除效率	排放情况			排气筒参数	
	工段	风量 m ³ /h		量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³		量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m ³	高度 m	内径 m
P4	CNC 机加工工序	35000	颗粒物	0.9	0.375	10.7	油雾分离+活性炭吸附, 90%	0.09	0.038	1.1	15	1.0
			非甲烷总烃	0.9	0.375	10.7		0.09	0.038	1.1		

注：工作时间以一年 2400 小时计。

表 23 本项目无组织废气排放量表

来源	污染物名称	产生量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
CNC 机加工车间	颗粒物	0.12	65×50	5
	非甲烷总烃	0.1		

3、噪声

本项目噪声来源主要为自动机械手设备、CNC 机床、废气处理风机产生的噪声。

表 24 本项目主要噪声源及源强参数

设备名称	源强 dB (A)	所在车间 (工段) 名称	与厂界最近距离	治理措施	降噪效果 dB (A)
自动机械手设备	80~85	CNC 机加工车间	北厂界 10m	隔声、减振、合理布局	25~30
CNC 机床	80~85	CNC 机加工车间	西厂界 15m	隔声、减振、合理布局	25~30
废气处理风机	80~85	车间外	北厂界 55m	隔声、减振、合理布局	25~30

4、固体废弃物

4.1 固体废物属性判定

本项目营运期产生的固体废物为废边角料、不合格品、废乳化液、废活性炭。

(1) 废边角料：来源于机加工工序，产生量约 5t/a，集中收集后外售；

(2) 不合格品：来源于检验工序，产生量约 2t/a，集中收集后外售；

(3) 废乳化液：来源于机加工工序，产生量约 20t/a，属危险废物，废物类别为 HW09，废物代码为 900-006-09，委托有资质单位处理；

(4) 废活性炭：来源于有机废气处理过程，产生量约 3.5t/a，属危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49，委托有资质单位处理。

固体废物属性判定：

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）的规定，判断其是否属于固体

废物，具体判定依据及结果见下表。由该表判定结果可知，本项目营运期产生的各类副产物均属于固体废物。

表 25 本项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量(t/a)	种类判定		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	机加工	固态	铝、不锈钢、塑料	5	√	--	固体废物鉴别标准通则
2	不合格品	检验	固态	铝、不锈钢、塑料	2	√	--	
3	废乳化液	机加工	液态	乳化液	20	√	--	
4	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	3.5	√	--	

4.2 固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录》（2016年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目的废边角料、不合格品为一般固废；废乳化液、废活性炭属于危险废物。具体判定结果见下表。

表 26 本项目固体废物分析结果表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	属性	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a
1	废边角料	机加工	固态	铝、不锈钢、塑料	均为根据《国家危险废物名录》（2016年）进行鉴别，不需要进一步开展危险废物特性鉴别	一般固废	--	--	82	5
2	不合格品	检验	固态	铝、不锈钢、塑料			--	--	82	2
3	废乳化液	机加工	液态	乳化液		危险废物	T	HW09	900-006-09	20
4	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物			T/In	HW49	900-041-49	3.5

表 27 本项目工程分析中危险废物汇总样表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废乳化液	HW09	900-006-09	20	机加工	液态	乳化液	乳化液	12个月	T	委外处理
2	废活性炭	HW49	900-041-49	3.5	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	6个月	T	

4.3 生活垃圾

生活垃圾：来源于职工日常生活，本项目新增职工 250 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按照 1kg/人·天计算，则生活垃圾产生量为 75t/a，由环卫部门清运后进行卫生填埋。

项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓 度 mg/m ³	排放速 率 kg/h	排放量 t/a	排放去 向
大气污 染物	CNC 机 加工工序	颗粒物	10.7	0.9	1.1	0.038	0.09	大气
		非甲烷总烃	10.7	0.9	1.1	0.038	0.09	
	CNC 机 加工车间 无组织	颗粒物	--	0.12	--	0.05	0.12	
		非甲烷总烃	--	0.1	--	0.042	0.1	
水 污 染 物		污染物 名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓 度 mg/L	排放量 t/a	排放去 向
	生活污水	COD	7500	200	1.5	200	1.5	苏州市 相城区 东桥集 中污水 处理厂
		SS		150	1.125	150	1.125	
		NH ₃ -N		15	0.112	15	0.112	
		TP		3	0.022	3	0.022	
固体 废 弃 物		污染物 名称	产生量 t/a	处理处 置量 t/a	综合利 用量 t/a	外排量 t/a	备注	
	一般工业 固废	废边角料	5	0	5	0	收集外售	
		不合格品	2	0	2	0		
	危险废物	废乳化液	20	20	0	0	委外处置	
		废活性炭	3.5	3.5	0	0		
生活垃圾	生活垃圾	75	75	0	0	环卫部门 处置		
其他	无							
噪声	设备名称	源强 dB (A)	所在车间		厂界距离 m		排放 dB (A)	
	自动机械 手设备	80~85	CNC 机加工车间		北厂界 10m		厂界噪声达到《工 业企业厂界环境 噪声排放标准》3 类标准	
	CNC 机床	80~85	CNC 机加工车间		西厂界 15m			
	废气处理 风机	80~85	车间外		北厂界 55m			
主要生态影响（不够时可附另页） 本项目建设期和营运期对周边土壤、生态等不会产生明显影响。								

环境影响分析

施工环境影响简要分析:

本项目利用自有已建空余厂房进行扩建生产，没有土建施工，不产生土建施工的相关环境影响如机械噪声和扬尘等污染问题。但在设备安装过程会产生一些机械噪声，源强峰值可达 85~100 分贝，因此，为控制设备安装期间的噪声污染，施工单位应尽量采用低噪声的器械，避免夜间进行高噪振动操作，从而减轻对厂界周围声环境的影响。另外设备安装期间产生生活污水应排入污水管网，生活垃圾应及时收集处理，设备安装期产生的固废应妥善处理，能回用的应回用，不能回用的应根据固废的性质不同交由不同的处理部门处理。设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，环境影响随即停止。

营运期环境影响分析：

1、地面水环境影响分析：

本项目无工业废水产生，产生的废水主要为职工生活污水，约 7500t/a，产生量较小，污染物指标浓度较低，能够达到接管标准，经市政污水管网排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂，经处理达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 一级 A 标准限值后，尾水排入浒东河。

（1）东桥集中污水处理厂介绍：

东桥集中污水处理厂筹建于 2003 年 12 月，占地面积为 28561 平方米，绿化面积为 13283 平方米，位于苏州市相城区黄埭镇潘阳二区长平南路。总设计规模为 2 万吨/日，分二期实施。一期工程于 2007 年 11 月投入运行，设计能力为 1 万吨/日。工程总投资 5500 万元，主要处理东桥开发区工业废水及部分生活污水。其中一期工程设计工艺采用：预处理—生化—物化三级处理工艺，其中生化处理采用 A-A-O 法生物脱氮除磷工艺。厌氧生化采用升流式组合化池，平均水力停留时间约 8.6 时；缺氧池采用下流式接触反应法，平均水力停留时间约 36 分钟；好氧生化池采用推流式鼓风曝气生物接触氧化法，平均水力停留时间约 7.7 时；物化处理由涡流反应区和多斗平流式沉淀池组合而成，反应区反应时间约 15-20 分钟。东桥污水处理厂二期工程设计规模为 1 万吨/日，采用的污水处理工艺与一期相同，二期工程未开始建设。

东桥集中污水处理厂运行情况良好，处理后水质可稳定达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表 1 中城镇污水处理厂 I 尾水排放浓度限值和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）标准中一级（A）标准，尾水最终排入浒东河。

污水厂处理工艺流程见图 5：

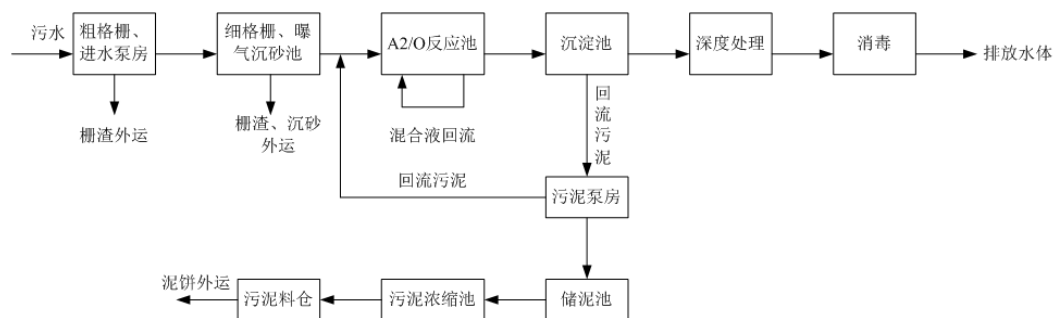


图 5 东桥集中污水处理厂污水处理工艺流程图

(2) 接管可行性分析

①处理规模的可行性

目前，东桥集中污水处理厂处理能力为 1 万 t/d，现该污水处理厂的接管总量约 8000t/d，尚有 2000t/d 余量。

本项目废水排放量约 7500t/a（即 25t/d），约占东桥集中污水处理厂接管余量的 1.25%左右。因此，东桥集中污水处理厂有足够的余量接纳本项目排放的废水。

②接管标准可行性分析

本项目建成后主要排放的废水为生活污水，水质简单，满足污水处理厂接管要求，可直接排入污水处理厂。即本项目排放的废水不会影响污水处理厂的处理效果。

③管线、位置落实情况分析

目前本项目地已铺设市政污水管网，因此本项目废水可以直接接管至东桥集中污水处理厂处理。

(3) 环境影响分析

本项目排放的污水水质简单，符合污水厂设计进水的水质要求，不会因为本项目的排放而使污水处理厂超负荷运营，也不会因为本项目的废水排放而导致污水生物处理系统失效。根据污水处理厂的环评报告显示，污水处理厂能实现达标排放，对纳污水体的水环境质量影响可以接受，不会降低纳污水体的环境功能类别。综上所述，本项目的建成投产不会对本区的地表水环境质量产生明显影响，纳污河道的水质可维持现状。

2、大气环境影响分析：

本项目有组织排放废气主要为 CNC 机加工过程产生的切削废气，主要污染物为油雾颗粒物和有机废气（以非甲烷总烃计）。

本项目拟在每台设备上方安装集气罩对废气进行收集，收集率约 90%，收集后废气在风机的带动下进入油雾分离器+活性炭吸附处理装置处理后经 15 米高 4#排气筒排放，处理效率约 90%。本项目拟设置 1 套油雾分离器+活性炭吸附处理装置，设计处理风量为 35000m³/h。

本项目废气收集处理流程见图 6。



图 6 切削废气收集处理流程图

(1) 技术可行性分析

油雾分离器：切削废气经风机抽入油雾分离器，油雾颗粒物接触分离板后沿分离板流下，经过收集后委外处置，净化后的气体进入后续处理设施。

活性炭吸附塔：经油雾分离器净化后的气体在系统主风机的作用下，从活性炭吸附塔塔体进口处进入吸附塔体的气箱内，经过初效过滤单元对废气中的颗粒物进行预处理，然后从中部或经分配分别进入到箱体的各吸附单元，有机废气被吸附在活性炭表面，经吸附后的洁净气体透过吸附单元进入箱体的净气腔并汇集至出风口排出。

随着吸附工况持续，积聚在活性炭上的有机废气分子将越积越多，设备的运行阻力也相应增加，为了保证系统的正常运行，吸附塔阻力的上限应维持在1000~1200Pa范围内，当超过此限定范围，应由自动控制器通过定阻发出指令，进行活性炭更换。

本项目废气处理设备选型见表28。

表 28 废气处理设备选型

设备名称	油雾分离器	活性炭吸附塔
处理风量 (m ³ /h)	35000	35000
数量 (台)	1	1
压损 (Pa)	300~500	≤700
塔体材质	PP	PP
外观尺寸 (mm ³)	3300×1500×1500	3800×2000×1500

本项目使用活性炭棉为吸附剂，碳层总厚度 150mm，活性炭装填量 1.35t，更换周期为半年一次，活性炭平均吸附量为 0.2~0.3g 有机废气/g 活性炭，本次评价按 0.3g/g 计。项目有机废气处理量 0.9t/a，处理效率约 90%，则更换产生的废活性炭约 3.5t/a (含有机废气)，废活性炭厂内不再生，而是装入密封容器内，防止活性炭吸附的有机废气解析挥发出来，按照危废暂存要求做好防雨、防渗漏等措施，于厂内暂存后，委托有资质单位处理。

工程实践表明，油雾分离器对油雾颗粒物的去除效率可达 90%以上，活性炭吸附对有机气体的去除效率可达 90%以上，颗粒物、非甲烷总烃经治理后的排放速率和浓

度均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

综上,本项目采用的废气防治措施工艺、技术上可行、可靠。

(2) 经济可行性分析

本项目废气治理设施投资费用约30万元,全年运行费用约12.5万元(包含电费、活性炭更换费,具体见表29),企业有能力接受。

表29 本项目废气治理运行费用一览表

类别	年消耗量	单价	年费用,万元
电费	10万kwh	0.7元/kwh	7
活性炭采购费	2.7t	10000元/t	2.7
废活性炭处置费	3.5t	8000元/t	2.8
合计	--	--	12.5

综上,本项目废气治理措施在经济上是可行的。

(3) 环境影响分析

为了较为准确的了解本项目废气排放对周围环境空气的影响,利用《环境影响评价技术导则·大气环境》(HJ2.2-2008)中推荐的估算模式(SCREEN3模式)进行了简单的预测。

预测源强:

表30 大气污染源点源参数

排气筒编号	X坐标	Y坐标	排气筒高度	排气筒内径	烟气出口速度	烟气出口温度	排放工况	年排放小时数	评价预测因子	
									颗粒物	非甲烷总烃
单位	m	m	m	m	m/s	K	--	h	kg/h	
4#	0	0	15	1.0	13.51	298	连续	2400	0.038	0.038

表31 大气污染源面源清单

	面源名称	面源起始点		面源长度	面源宽度	与正北夹角	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	评价因子源强	
		X坐标	Y坐标							颗粒物	非甲烷总烃
单位	--	--	--	m	m	°	m	h	--	kg/h	
数据	CNC机加工车间	0	0	65	50	0	5	2400	连续	0.05	0.042

预测结果:

表 32 废气预测结果统计

污染物名称		最大落地浓度 (mg/m ³)	最大占标率 (%)	出现距离 (下风向 m)
4#排气筒	颗粒物	0.0012	0.1304	351
	非甲烷总烃	0.0012	0.0587	351
CNC 机加工车间	颗粒物	0.0266	2.9556	77
	非甲烷总烃	0.0223	1.1170	77

由表 32 可以看出,本项目产生的大气污染物对周边环境有一定的浓度贡献,但贡献量较小,环境空气质量能达到区域环境功能要求。

大气环境保护距离

根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求,本项目采用推荐模式中的大气环境保护距离模式计算无组织源的大气环境保护距离,根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境保护距离计算模式软件计算。计算参数和结果见下表:

表 33 本项目大气环境保护距离测算

污染源位置	污染物名称	污染物排放量 kg/h	面积 m ²	空气质量标准 mg/m ³	模式计算距离 (m)
CNC 机加工车间	颗粒物	0.05	3250	0.3	无超标点
	非甲烷总烃	0.042	3250	2.0	无超标点

根据上表计算结果,本项目厂界范围内无超标点,即在本项目厂界处,污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求,同时已达到其质量标准要求。因此,本项目不需要设置大气环境保护距离。

卫生防护距离

本次环评在进行大气环境保护距离分析的基础上再从安全、卫生角度考虑设置一定的卫生防护距离的方法以控制对环境的影响,预测采用的模式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

式中: C_m——标准浓度限值, mg/Nm³;

Q_c——工业企业有害气体排放量可以达到的控制水平, kg/h;

L——工业企业所需卫生防护距离, m;

γ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (m), 根据该生产单元占地面积 (m²) 计算;

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。

计算结果为：

表 34 卫生防护距离计算结果表

面源名称	污染物名称	平均风速 (m/s)	A	B	C	D	r (m)	Cm (mg/Nm ³)	Qc (kg/h)	L (m)
CNC 机 加工车 间	颗粒物	2.9	470	0.021	1.85	0.84	32.17	0.3	0.05	1.780
	非甲烷总烃	2.9	470	0.021	1.85	0.84	32.17	2.0	0.042	0.559

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)：无组织排放多种有害气体的工业企业，按 Qc/Cm 的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的 Qc/Cm 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级。根据上表计算结果，可确定本项目实施后，卫生防护距离为以 CNC 机加工车间边界起设置 100 米。

目前，该卫生防护距离内无居民点、学校、医院等公共设施及其他环境敏感目标，在以后的规划建设中，也不得新增环境保护目标。

综上，本项目废气达标排放后对大气环境的总体影响微弱，不会改变现有空气质量类别。

3、声环境影响分析：

本项目噪声来源主要为自动机械手设备、CNC 机床、废气处理风机产生的噪声，源强在 80~85dB(A)之间。拟采取的治理措施：（1）在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；（2）在总平面布置中注意将设备与厂界保持足够的距离，使噪声最大限度地随距离自然衰减；（3）设置隔声罩，以减少噪声的对外传播。在采取以上有效的降噪措施后，本项目建成后厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固体废弃物影响分析：

本项目营运期产生的固废主要为一般固废、危险废物、员工产生的生活垃圾，营运期产生的各类固体废物处置去向见下表。

表 35 本项目固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	82	5	收集外售	回收单位
2	不合格品	一般固废	82	2	收集外售	回收单位
3	废乳化液	危险废物	HW09 900-006-09	20	委托有资质单位处置	有资质单位
4	废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	3.5	委托有资质单位处置	有资质单位
5	生活垃圾	一般固废	99	75	环卫部门清运	环卫部门

(1) 危险废物

1) 危险废物的产生

本项目产生的危险废物主要是废乳化液、废活性炭。

2) 危险废物的收集

本项目产生的废乳化液采用铁桶收集，废活性炭采用密闭容器收集，容器上贴相应的标签。

3) 危险废物的贮存

本项目危废贮存场所依托现有，面积约 50m²，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单 (2013) 的要求建设，具体如下：

①贮存场所按《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995) 的规定设置警示标志。

②贮存场所采取防风、防雨、防晒、防渗漏措施。

不相容的危险废物分开存放，留有一定的隔离间隔断。贮存场所外建筑墙壁上设置警示标志，定期对贮存场所的包装容器进行检查，发现破损，及时采取措施清理和更换。

表 36 危险废物贮存场所(设施)情况表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存处	废乳化液	HW09	900-006-09	厂区内	50m ²	桶装	2t	1~2 个月
2	危险废物暂存处	废活性炭	HW49	900-041-49			密闭容器		

4) 危险废物的运输

本项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝

在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求，主要采取以下环保措施：

①危险废物运输包装符合《危险货物运输包装通用技术条件》（GB12463）规定；

②运输线路尽量避开人口密集地区和环境敏感区，在人员稠密的地区尽量减少停留时间；

③危险废物转移按照法律、法规要求办理手续，填写转移联单。

5) 危险废物的处置

本项目危险废物委托有危废处置资质的单位进行处理，不会对外环境产生影响。

(2) 一般固体废物

本项目产生的一般固体废物主要为废边角料、不合格品由企业收集后外售综合利用。

(3) 生活垃圾

员工产生的生活垃圾由环卫部门每天清运，不会对外环境产生影响。

综上所述，本项目各类固体废物均能得到妥善处理和处置，做到固废零排放，不会直接进入环境受体，不会造成二次污染，对外环境影响较小。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 (名称)	防治措施	预期治理效果
大气污染物	CNC 机加工 工序	颗粒物、非 甲烷总烃	配套 1 套油雾分离器+活性炭吸附处理装置,设计处理风量 35000m ³ /h, 处理效率约 90%	经 15 米高 4#排气筒 达标排放
	打磨去毛刺 工序	颗粒物	加强车间通排风措施	达标排放
水 污染物	生活污水	COD、SS、 NH ₃ -N、TP	直接排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂进行生化处理	尾水达标排放
电和射离电 辐磁射辐	无			
固体 废弃物	废边角料、不合格品		收集外售	不产生二次污染
	废乳化液、废活性炭		委托有资质单位处理	
	生活垃圾		环卫部门处置	
噪声	自动机械手 设备、CNC 机 床、废气处理 风机	噪声	选用低噪声设备,利用隔声罩隔声、合理平面布局,距离衰减	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准
其他	--	--	--	--
<p>生态保护措施及效果:</p> <p>生态保护措施: 尽可能增加绿地面积,绿地的建设,有益于改善该区域的空气质量。</p> <p>预期效果: 本工程环保投资约 90 万元,占工程总投资的 4.5%,其防治污染和改善生态环境的环保投资及建设内容有效。</p>				

结论:

华山电子(苏州)有限公司选址于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路169号,拟投资2000万元利用自有已建空余厂房扩建CNC3C系列产品零部件生产项目,建设内容和规模为年产3C系列产品300万件;新增职工250人,1班8小时工作制,年工作日300天,目前厂区内基础设施较为完备,公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善,能满足本项目的需要。

1、产业政策相符性

本项目属于C3399其他未列明金属制品制造,经查阅《外商投资产业指导目录(2017年修订)》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)》(苏政办发[2013]9号)及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)〉部分条目的通知》(苏经信产业[2013]183号)、《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》等国家和地方性产业政策,本项目不在鼓励、淘汰、禁止和限制之列,属于允许类,本项目的建设符合国家和地方产业政策。

2、用地性质与规划相容性

(1) 本项目选址于苏州市相城区黄埭镇东桥人民路169号,根据企业提供的国有土地使用证和房屋所有权证,项目所在地土地用途为工业用地,所使用房屋为非居住用房;

(2) 本项目距离太湖约8.5公里,属太湖流域三级保护区,但本项目不属于其禁止建设项目;本项目无工业废水产生,生活污水排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理,不属于直接向水体排放污染物的项目,不违背《江苏省太湖水污染防治条例》和《太湖流域管理条例》中相关规定;

(3) 本项目不在阳澄湖保护区内,不违背《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》的规定;

(4) 本项目所处位置不属于《江苏省生态红线区域保护规划》中的一级、二级管控区,不违背《江苏省生态红线区域保护规划》中相关规定。

3、达标排放及可行性

①废水:本项目生活污水经市政污水管网排入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理,尾水排入浒东河。

②废气:本项目切削废气配套油雾分离器+活性炭吸附处理装置处理后经15米高

4#排气筒达标排放，废气排放能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准要求。

③噪声：本项目设备噪声经减振、隔声和距离衰减后厂界可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

④固废：本项目产生的废边角料、不合格品由厂家收集后外售；废乳化液、废活性炭委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。固废零排放。

本项目所采取的废水、废气、噪声、固废污染防治措施及方案切实可靠，能够保证达标排放。

4、环境质量不下降

①大气环境质量现状

本次评价大气环境数据引用《2017 年度苏州市环境状况公报》中苏州市市区监测结果。SO₂、PM₁₀ 年均浓度可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，NO₂、PM_{2.5} 年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

②水环境质量现状

本次评价地表水环境现状资料引用《2017 年度苏州市环境状况公报》中的相关资料：全市地表水环境质量总体处于轻度污染状态。列入江苏省“十三五”水环境质量目标考核的 50 个地表水断面中，水质达到 II 类断面的比例为 22.0%，III 类为 52.0%，IV 类为 24.0%，V 类为 2.0%，无劣 V 类断面。

③声环境质量现状

根据《2017 年度苏州市环境状况公报》：苏州市区区域声环境质量平均等效声级为 54.4 分贝，区域声环境质量为二级（较好）。

本项目废气经处理后能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准要求，不会改变现有大气环境质量；针对无组织排放的废气，经计算无需设置大气环境防护距离，但需设置以 CNC 机加工车间为起算点的 100 米卫生防护距离；本项目无工业废水产生，生活污水最终进入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理后达标排放，对纳污水体影响微弱，不会改变现有水质类别；采取相应降噪措施后，本项目厂界噪声可达标排放，对周围声环境影响在可控制范围内，不会产生扰民现象；固废零排放，不会造成二次污染。

总体分析，本项目的营运对周围环境影响较小，不会导致现有环境质量下降，不

降低现有质量类别。

5、总量控制

总量控制因子：

按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的总量控制因子以及考核因子为：

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N；考核因子：SS、TP；

大气污染物总量控制因子：颗粒物、VOCs；考核因子：无。

控制途径分析：

（1）水污染物排放总量控制途径分析

本项目水污染物排放总量在苏州市相城区东桥集中污水处理厂内平衡。

（2）大气污染物排放总量控制途径分析

本项目大气污染物颗粒物、VOCs 排放指标在苏州市相城区范围内平衡。

（3）固体废弃物排放总量

本项目实现固体废弃物零排放。

本项目污染物产生、削减、排放“三本账”见表 37。

表 37 本项目污染物“三本账”一览表

类别	污染物名称	现有项目 排放量 (t/a)	本项目			“以新带 老”削减量 (t/a)	全厂排放 量 (t/a)	排放增减 量 (t/a)	
			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)				
废水	工业 废水	废水量	28200	0	0	0	28200/ 28200	0	
		COD	11.28	0	0	0	11.28/ 1.41	0	
		SS	3.84	0	0	0	3.84/ 0.282	0	
		石油类	0.0576	0	0	0	0.0576/ 0.028	0	
	生活 污水	废水量	9000	7500	0	7500	0	16500/ 16500	+7500/ 7500
		COD	2.7	1.5	0	1.5	0	4.2/ 0.825	+1.5/ 0.375
		SS	1.8	1.125	0	1.125	0	2.925/ 0.165	+1.125/ 0.075
		NH ₃ -N	0.27	0.112	0	0.112	0	0.382/ 0.082	+0.112/ 0.038
		TP	0.036	0.022	0	0.022	0	0.058/ 0.008	+0.022/ 0.004
废气	有组 织	颗粒物	0	0.9	0.81	0.09	0	0.09	+0.09
		非甲烷总烃	0	0.9	0.81	0.09	0	0.09	+0.09
		硫酸雾	0.2052	0	0	0	0	0.2052	0
		氮氧化物	1.2672	0	0	0	0	1.2672	0
	无组 织	颗粒物	0.27	0.12	0	0.12	0	0.39	+0.12
		非甲烷总烃	0.02	0.1	0	0.1	0	0.12	+0.1
		硫酸雾	0.0836	0	0	0	0	0.0836	0
		氮氧化物	0.2018	0	0	0	0	0.2018	0
		固废	一般工业固 废	0	7	7	0	0	0
危险废物	0		23.5	23.5	0	0	0	0	
生活垃圾	0		24	24	0	0	0	0	

注：斜线左方为排入污水厂的量，斜线右方为污水厂排入外环境的量；总量考核时非甲烷总烃以 VOCs 计。

综上所述，通过对本项目所在地区的环境现状评价以及对项目的环境影响进行分析，在落实报告提出的各项污染措施（废水、废气、噪声、固废）的前提下，认为本项目对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

本项目环境影响评价工作在建设单位实际情况基础上开展的，并经与建设单位核实，建设单位在实际建设和运行中必须严格按照申报内容和环评中要求实施，若有异于申报和环评内容的活动须按照要求另行申报。

“三同时”验收一览表：

表 38 “三同时”验收一览表

项目名称	华山电子（苏州）有限公司扩建 CNC3C 系列产品零部件生产项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	接入苏州市相城区东桥集中污水处理厂处理	达到接管标准	雨污分流管网已建成
废气	CNC 机加工工序	颗粒物、非甲烷总烃	配套 1 套油雾分离器+活性炭吸附处理装置,设计处理风量 35000m ³ /h, 处理效率约 90%	经 15 米高 4#排气筒达标排放	与设备安装同步
	打磨去毛刺工序	颗粒物	加强车间通排风措施	达标排放	与设备安装同步
噪声	自动机械手设备、CNC 机床	噪声	选用低噪声设备,利用隔声罩隔声、合理平面布局,距离衰减	达标排放	与设备安装同步
固废	危险废物	废乳化液、废活性炭	暂存仓库 50m ²	零排放	依托现有
	一般固废	废边角料、不合格品	暂存仓库 160m ²	零排放	依托现有
绿化	7800m ²			--	依托现有
事故应急措施		--		--	--
环境管理		--		--	--
排污口设置		排污口按照排污口设置规范设置		达到排污口设计规范	与设备安装同步
“以新带老”措施		--		--	--
总量平衡具体方案		本项目废水污染物排放指标在苏州市相城区东桥集中污水处理厂范围内平衡			--
区域解决问题		--		--	--
防护距离		以 CNC 机加工车间边界为起算点设置 50m 卫生防护距离			--

预审意见:

经办人:

公 章
年 月 日

下一级环境保护主管部门审查意见:

经办人:

公 章
年 月 日

审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

注 释

本报告表应附以下的附件、附图：

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 建设项目环境影响咨询表（工业类）及咨询意见
- 附件 3 现有项目环评批复意见及验收意见
- 附件 4 国有土地使用证和房屋所有权证
- 附件 5 情况说明及承诺
- 附件 6 废水委托处理协议书
- 附件 7 危险废物处置合同
- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目所在地周围环境简况图
- 附图 3 项目厂区平面布置图
- 附图 4 苏州市相城区生态红线区域图